



Assemblée générale de l'Office des Asphaltes

22 mars 2013





Viaduc de Saint Gervais

Mise en œuvre mécanisée d'une étanchéité en asphalte coulé

Viaduc de Saint Gervais

Présentation du chantier

- Maitrise d'ouvrage :



- Maitrise d'œuvre :



Un ouvrage reliant l'entrée de Saint Gervais au départ des remontées mécaniques du Chatelet.

“ Le chantier en chiffres :

- Une longueur de 247 m
- Une largeur de chaussée de 11.9m
- 2x2 voies de circulation et une piste cyclable
- Une fréquentation estimée en période haute de plus de 13 000 véhicules par jour
- Montant des travaux 22 millions d'euros financés à 79% par le Conseil général de la Haute-Savoie et à 21% par la Commune de Saint-Gervais



“ Réalisation des travaux

- Groupement d'entreprise Sacan & Eiffage travaux publics sous-traitant de Bouygues TP
- Réalisation de la mise en œuvre de la feuille préfabriquée par l'entreprise Sacan



- Réalisation de la protection de l'étanchéité en asphalte gravillonné par l'entreprise Eiffage Travaux Publics . Asphalteurs Réunis



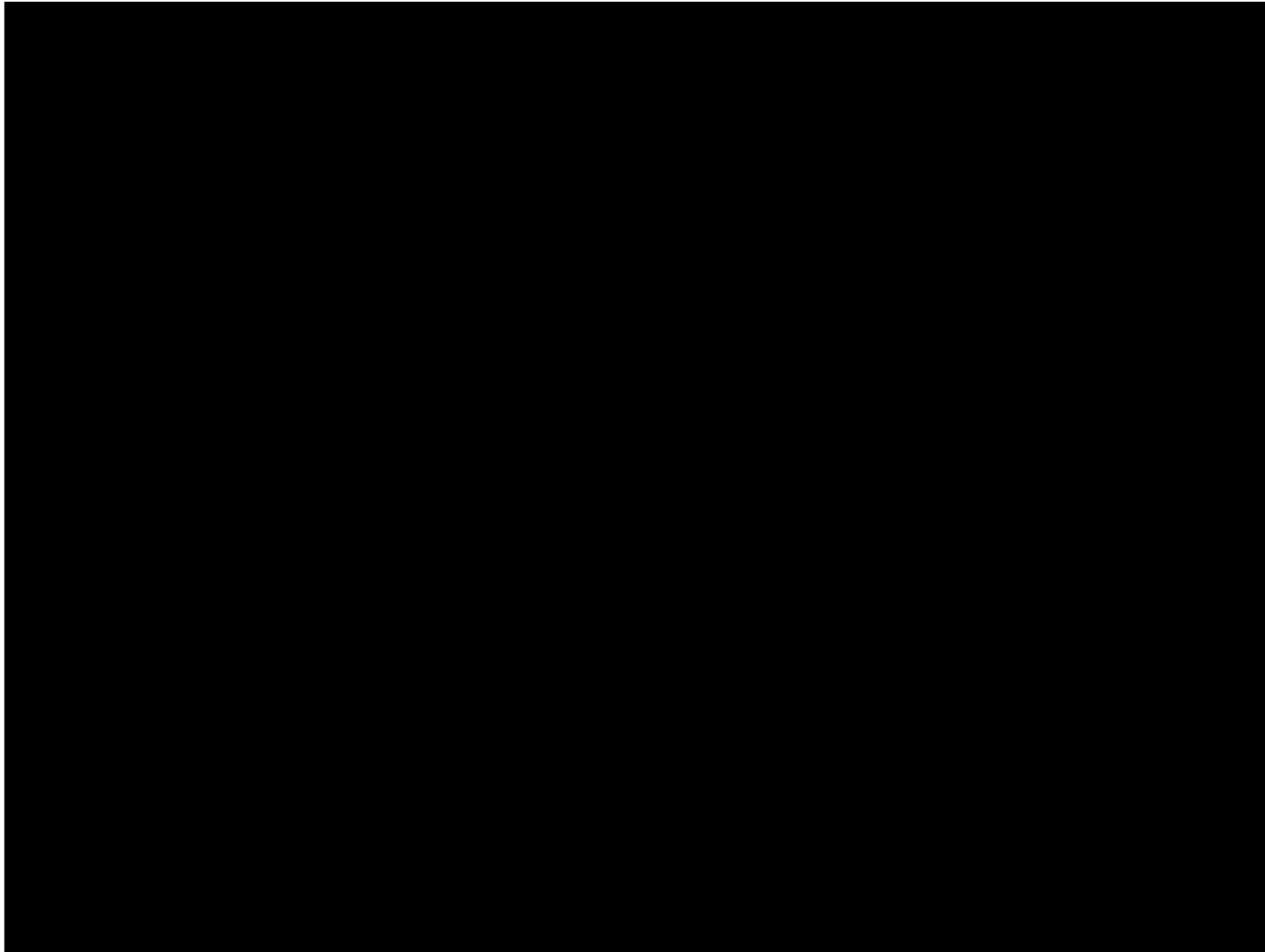
Viaduc de Saint Gervais

- “ Mise en œuvre mécanisée de la protection asphaltée
 - 185.00 tonnes de AG 3 mis en œuvre en 2 jours
 - Approvisionnement par semi-malaxeur
 - Vitesse de déplacement du finisseur 100m/h en application et 200m/h en transfert



Viaduc de Saint Gervais

” Réalisation des travaux



“ Idées fortes à retenir :

- L'application mécanisée impose une baisse de la température du matériau de l'ordre de 20° (t° d'application de l'ordre de 180°c)
- L'application se réalise du point bas vers le point haut
- L'usage du finisseur correspond à la prise de conscience réelle des maîtres d'ouvrage de réaliser une protection mécanique permettant le entretien de la couche de roulement sans endommager l'étanchéité
- L'application avec le type de finisseur présenté peut aller de 3 à 9 m de largeur
- Autres références : A 36, RN 88Le Puy, A6 viaduc du pont de Oucheõ

“ Bilan d'utilisation

- Gain de productivité : 2 jours en mise en %uvre mécanisée au lieu de 10 jours de mise en %uvre manuelle
- Résultat optimal en terme de qualité d'application et de respect des épaisseurs à condition d'avoir une équipe performante à la conduite du finisseur
- Meilleur confort de travail pour les équipes d'intervention

